

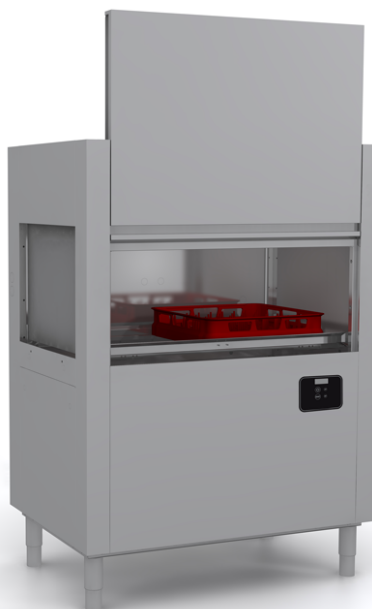
# Tunnel TM1010

**CATEGORÍA** Lavavajillas de arraste

**LÍNEA** TUNNEL LINE

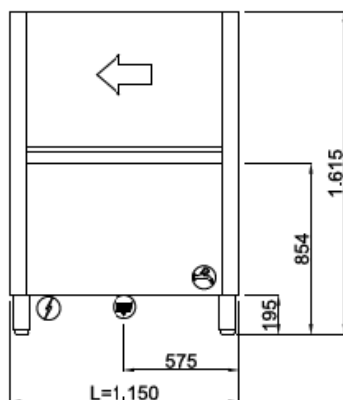
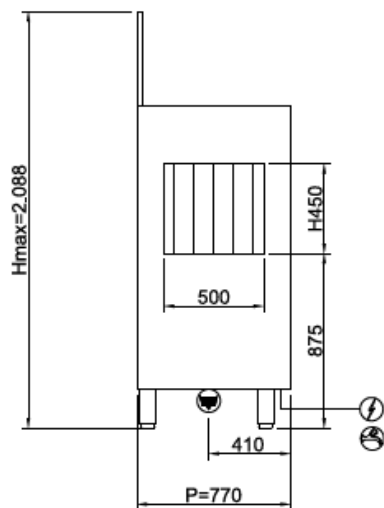
**CESTA** 500x500

**DIMENSIÓN** 1150x770x1615h mm



La línea TUNNEL ha sido diseñada para satisfacer las necesidades de cada cliente gracias a los diferentes accesorios que se pueden instalar; logra combinar grandes cargas de trabajo y optimiza los espacios a disposición, lo que simplifica el trabajo del operador y reduce los consumos. Los modelos de esta línea están equipados con un doble sistema de filtración que retiene todos los residuos, y cuentan con bombas de lavado verticales y brazos de lavado de acero inoxidable que garantizan elevadas prestaciones. TUNNEL también está equipada con puertas compensadas con doble pared y sistema anticaídas y con tanques moldeados y redondeados.

La gama compacta (con break-tank instalado de serie) ha sido creada para obtener gran productividad en espacios reducidos, combinando eficiencia y consumos de agua reducidos. El consumo eléctrico y de agua se adapta a la productividad solicitada, para optimizar siempre los costes en función de las necesidades. La bomba de lavado de doble impulsión asegura una gran presión incluso contra la suciedad más obstinada, mientras que el prelavado se ocupa de los residuos más grandes y los recoge en un filtro extraíble fácil de vaciar. La zona de secado utiliza el aire a baja temperatura para tratar con delicadeza las vajillas más sensibles. La apertura útil de 450 mm permite introducir una amplia gama de platos, cajones, fuentes, ollas y utensilios varios.



400V3N+T 21,70kW  
(CABLE NOT PROVIDED)



G 3/4" M  
55°C  
L=1500



Ø1"1/2 M  
L=1500

#### EQUIPO ÉSTANDAR

Cesta para vasos de 500x500x100 mm de dimensión	1
Cesta para 18 platos de 500x500x100 mm de dimensión	2

#### CARACTERÍSTICAS TUNNEL LINE TM1010

Dimensiones - (mm) L - P - H	1150x770x1615h mm
Dimensión de la cesta	500x500 mm
n° cestas/hora	120/60
Altura útil máxima	450 mm
Potencia total	22 kW (50°) - 28,5 kW (15°)
Tensión de la fuente de alimentación estándar	400V3N - 50 Hz

#### LAVADO

Capacidad del depósito	70 lt
Potencia de la bomba	1,5 kW - 2 hp
Resistencia del depósito	10,5 kW

#### ENJUAGUE FINAL

Resistencia del calentador	9,5 kW
Consumo de agua	150 lt/h
Temperatura del agua de alimentación	+50°C
Presión mínima de red	2 bar
Dureza del agua	7°f - 10°f

#### EQUIPO ÉSTANDAR

Cesta para vasos de 500x500x100 mm de dimensión	1
Cesta para 18 platos de 500x500x100 mm de dimensión	2
Soporte para cubiertos de 4 compartimentos	1
Cesta para vasos de 500x500x100 mm de dimensión	1
Cesta para 18 platos de 500x500x100 mm de dimensión	2



#### OPTIONAL

Reductor de presión con manómetro	●
Break-Tank y bomba de enjuague de 200 W	●
Secado en esquina	●
Opcional extra power de 9,5 kW	●
Steam condensate module	●
Steam extractor with fan	●
Steam outlet chimney	●
Centralita de dosificación interna (detergente y abrillantador)	●



Triple filtro en depósito y cajón, de acero inoxidable



 = OPTIONAL INSTALLABILE,  = OPTIONAL NON INSTALLABILE